spirax sarco

CP32
Sensor de Condutividade

Descrição

O sensor de condutividade CP32 da Spirax Sarco é utilizado em conjunto com um controlador para medir a condutividade (ou TDS) de água, geralmente em uma caldeira para fins de monitorament e controle de descarga.
O CP32 tem um sensor de temperatura interno, e, quando usado com um controlador apropriado, é capaz de detectar a formação de incrustações (Patente do Reino Unido No. 2.297.843). Também inicia automaticamente um ciclo de limpeza da sonda (Patente do Reino Unido No. 2.276.943). Isto faz qualquer incrustação na sonda se tornar poroso ou cair, permitindo que a sonda continue a operar no seu nível de calibração original.
AVISO: Este recurso não é um substituto para o tratamento adequado da água da caldeira. Se a incrustação está ocorrendo na sonda, também esta ocorrendo no interior da caldeira, e um especialista no tratamento de água deve ser consultado para evitar uma situação potencialmente perigosa.
O CP32 é fornecido em três comprimentos nominais de haste , e tem uma rosca BSP macho de 3/8 " (½" NPT quando requisitado) para conexão em cotovelo, flange aparafusada, ou direto ma conexão da caldeira.

Características Principais:
- Haste Dupla da sonda de condutividade para utilização em sistemas de controle de TDS.
- Sensor de temperatura - apenas para conexão de caldeira quando necessário.
- Adequado para uso em caldeiras a vapor até 239 ° C @ 32 bar g (462 ° F @ 464 psi g)
- Escala de Detecção e compensação patenteada.

Comprimento disponível da Haste mm (polegadas)
300 (11,8), 500 (19,7) e 1 000 (39,4).
Nota: a sonda de 1000 mm pode ser instalada apenas na vertical.

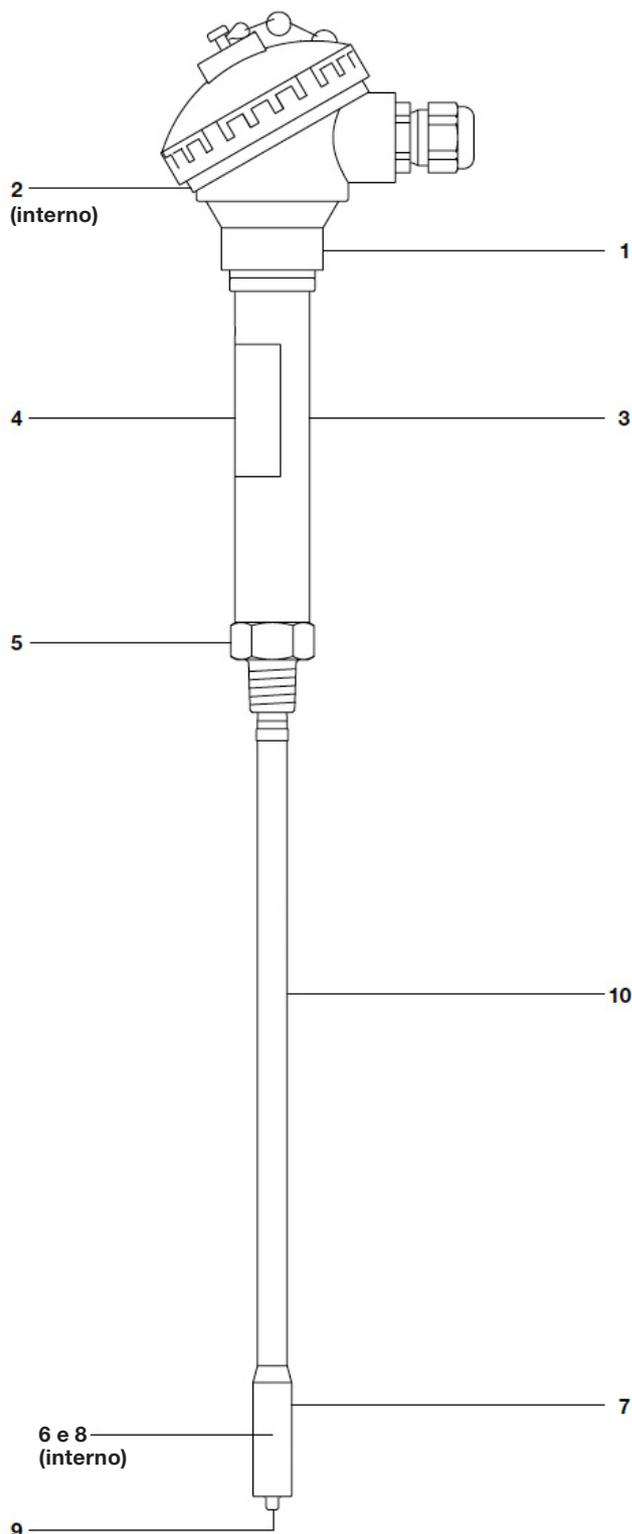
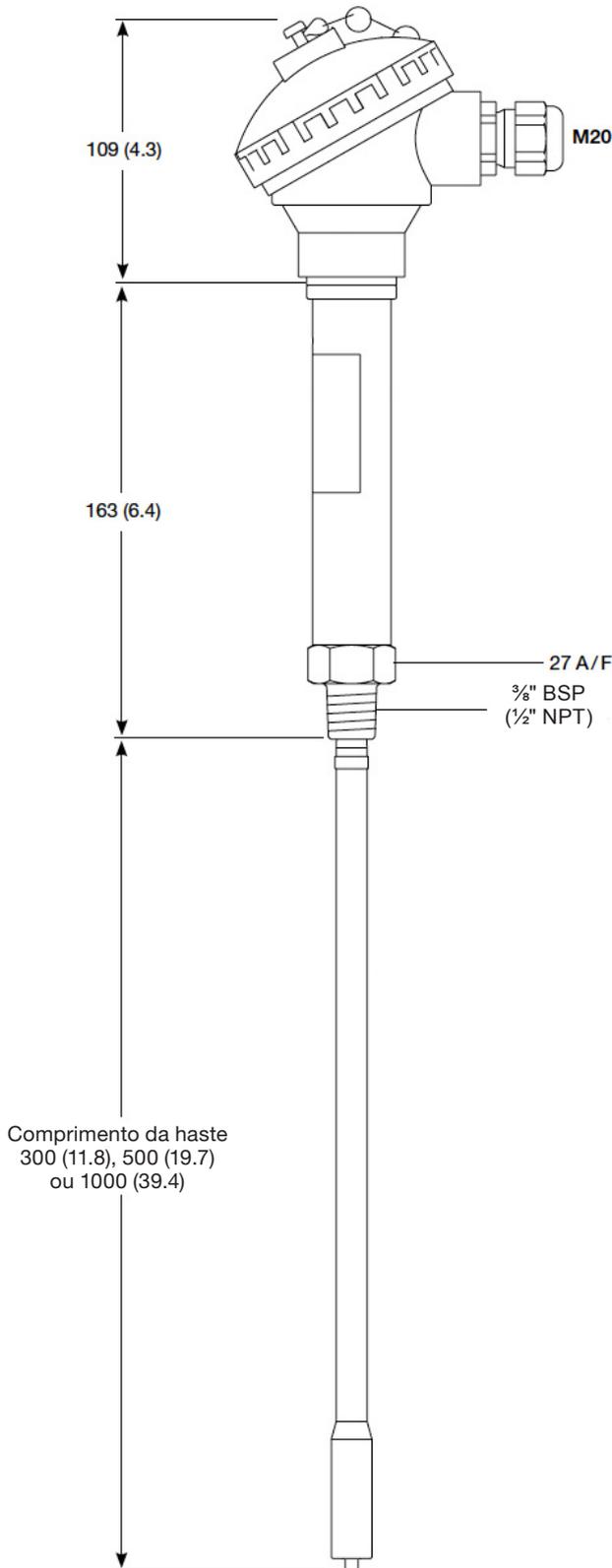
Limites de Pressão e Temperatura

Pressão Máxima da Caldeira		32 bar g
TMO	Temperatura Máxima de Operação	239ºC
Máxima Temperatura Ambiente		55°C

Dados técnicos

Distância mínima entre os tubos das caldeiras	10 mm (0.4")
Profundidade mínima de imersão (instalação vertical do sensor)	100 mm (4")
Comprimento máximo do cabo (sonda para controle)	100 m
Condutividade mínima	10 μS/cm ou 10 ppm
Classe de proteção	IP65

Materiais

Nº	Parte	Material	Especificação
1	Cabeçote do terminal	Alumínio	
2	'O' Ring	Borracha Nitrila	
3	Tubo da tampa	Aço Inoxidável Austenítico	Tipo 316L
4	Placa de identificação	Policarbonato	
5	Corpo	Aço Inoxidável Austenítico	Tipo 304L 1.4306
6	Mola	Aço Inoxidável Austenítico	302 S26
7	Isolamento	PEEK	
8	Condutor	Aço Inoxidável	Tipo 316
9	Terminal do sensor	Aço Inoxidável Austenítico	UGINE 4632
10	Haste	Aço Inox Austenítico	Tipo 316/316L

Dimensões (aproximadas) em mm (polegadas)

Pesos (aproximados) em Kg (lb)

Comprimento da Haste	300 mm	500 mm	1000 mm
Peso	1.0 (2.2)	1.2 (2.6)	1.6 (3.5)

Informações de segurança, instalação e manutenção

Para maiores informações, consulte o Manual de Instalação e Manutenção fornecido com o produto.

Atenção: Este produto contém materiais, incluindo PTFE que podem desprender gases tóxicos, se forem expostos ao calor excessivo.

Nota de instalação:

Não instale a sonda em ambientes externos, sem proteção adicional contra as intempéries.

As sondas de 300 mm e 500 mm podem ser instaladas vertical ou horizontalmente. **ATENÇÃO:** As sondas de 1000 mm devem ser instaladas apenas na vertical. A sonda deve ser instalada numa posição em que ela pode sentir a condutividade da água de caldeira, longe da entrada de água de alimentação, se possível.

O CP32 não contém componentes cambiáveis e são necessárias apenas limpezas periódicas. Qualquer tentativa de desmontar a sonda irá resultar em danos permanentes.

Peças de reposição

As peças de reposição disponíveis estão detalhadas abaixo.

Peças disponíveis
'O' Ring de vedação da tampa

Como solicitar peças de reposição:

Sempre solicite as peças de reposição utilizando a descrição dada na tabela 'Peças disponíveis'.

Exemplo: 1 'O' Ring de vedação da tampa para sensor de condutividade CP 32 da Spirax Sarco.

Como especificar

A sonda de condutividade de TDS deverá ser Spirax Sarco tipo CP32 com sensores de níquel e sensor interno de temperatura. Devem possuir um sistema anti-incrustação. Quando utilizado em conjunto com um controlador adequado da Spirax Sarco, ele deve também ser capaz de iniciar uma limpeza automática da sonda, caso não for possível a limpeza da sonda, um aviso aparecerá no painel de controle e/ou um alarme soará à distância. O sistema também deve ser capaz de compensar automaticamente quaisquer efeitos de polarização com os sensores. Eles devem ser adequados para pressões de caldeira até 32 Bar g e uma temperatura máxima de trabalho de 239°C. Eles devem estar disponíveis em 300 mm, 500 mm e 1000 mm de comprimento, e ter conexão de ⅜" BSPT ou ½" NPT.

Como solicitar

Exemplo: 1 sensor de condutividade Spirax Sarco, modelo CP32, sensor de condutividade e conexão tipo BSP diâmetro ½" e comprimento de haste de 300 mm.